

Codice Prodotto

5540/M42

Oil Separator

42 mm ODS

PS = 45 bar

Applicazione

Il separatore, intercettando l'olio trascinato dal gas compresso, e restituendolo con regolarità al carter della macchina, concorre ad assicurare l'efficace lubrificazione degli organi in movimento del compressore. Il separatore dell'olio, eliminando o riducendo il film sulle superfici di scambio del condensatore e dell'evaporatore, mantiene elevato il coefficiente di trasmissione termica di tali apparecchi.

Accessori per impieghi con i seguenti refrigeranti, classificati A1 secondo la norma ASHRAE 34: 2019:

HCFC (R22)

HFC (R134a, R404A, R407C, R410A, R507)

HFO (R1234ze)

HFO + HFC (R448A, R449A, R450A, R452A, R513A, R515A, R515B)

Dati Tecnici

PS [bar]	32
MWP [psi] (2)	(3)
TS[°C] Min	-10
TS[°C] Max	+130
Confezione n° pz	1

Note

- (1) Da ordinare separatamente
- (2) In conformità a omologazione UL
- (3) Non omologati UL